

Открытое акционерное общество «Кольская ГМК»

Объект: «Реконструкция цеха обжига.... Главный корпус ОФ».

АКТ

Испытание сверхтонкой теплоизоляции Темр-Соат® производства США.

г.Заполярный

10 декабря 2012г.

Комиссия в составе:

ОАО «Кольская ГМК»:

Начальник ОКС Абрамов И.В.

Начальник УБ Васильев А.Е.

ОАО «Печенгастрой»:

Заместитель начальника СУ 2 Калаев О.Т.

ООО «Теплохимпром»:

Директор по реализации проектов Мойсюк В. Б.

Исследуемый продукт:

Сверхтонкое теплоизоляционное покрытие теплоизоляции Темр-Соат®, производства компании Темр-Соат® Products, LLC, США.

Место проведения испытания:

Главный корпус. УБ. Сушильный барабан линии №2.

Используемые приборы:

Электронный толщиномер – QuoNix 8500 Premium (дата поверки 01.08.20012г.).

Контактным термометром – ТК 5.04. (дата поверки 01.08.20012г.).

Проведение испытания:

Выполнение нанесения покрытия Темр-Соат на участок факельной части сушильного барабана, площадью 10м².

До нанесения теплоизоляционного покрытия температура на поверхности 195⁰С.

Толщина покрытия 2,95мм.

Нормативная температура на поверхности изоляции при условии температуры окружающего воздуха 18⁰С должна быть не более 60⁰С.

Измерение температуры на поверхности теплоизоляции проводилось контактными термометром – ТК 5.04 и составляет 77⁰С. Реальную температуру на поверхности изоляции при замерах контактными термометрами определяют по прилагаемому графику (Приложение №1), разработанного ФГПУ «НИИсантехники» г.Москва, для определения фактической температуры на

поверхности сверхтонких теплоизоляционных покрытий. Согласно данного графика температура на поверхности соответствует 53⁰С.

Выводы:

1. Предъявленное сверхтонкое теплоизоляционное покрытие Темр-Соат соответствует заявленным теплотехническим показателям, исключает возможность ожога персонала от горячей поверхности и может быть рекомендована для применения на объектах ОАО «Кольская ГМК».
2. Для определение реальной температуры на поверхности сверхтонкого теплоизоляционного покрытия TEMP-COAT[®] контактными термопарами необходимо пользоваться методическими рекомендациями «М-001-2003», разработанным ФГУП НИИ «Сантехники».

Приложение:

1. График пересчета реальной температуры на поверхности сверхтонких теплоизоляционных покрытий TEMP-COAT[®]

Акт подписали:

ОАО «Кольская ГМК»:
Начальник ОКС Абрамов И.В.

Начальник УБ Васильев А.Е.

ОАО «Печенгастрой»:
Заместитель начальника СУ 2 Калаев О.Т.

ООО «Теплохимпром»:
Директор по реализации проектов Мойсюк В. Б.

